

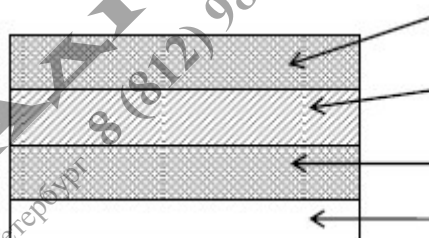
Технический паспорт

Январь 2010 г.

Двусторонняя клейкая лента 4591HL

1. Общие сведения. Двусторонняя клейкая лента 4591HL выполнена из полиэфирной пленки с превосходной размерной устойчивостью и электрическими свойствами. На стороны ленты нанесено клеевое покрытие разных типов, благодаря чему они имеют различную адгезию.

2. Структура;



Клей: акриловый (высокая адгезия)

Основа: полиэфирная пленка (12 мкм)

Клей: акриловый (низкая адгезия)

Защитный слой: гладкая бумага, обработанная силиконом

3. Особенности:

- (1) Клей с высокой адгезией обеспечивает прочное склеивание с поверхностью.
- (2) Клей с низкой адгезией обеспечивает повторное удаление ленты и почти не оставляет следов на поверхности.
- (3) В качестве защитного слоя применяется бумага, которая обладает размерной устойчивостью и не создает складок на поверхности благодаря гигроскопическим свойствам.
- (4) Обладает превосходной стойкостью к климатическим воздействиям.

4. Назначение

- (1) Расклейка рекламных объявлений
- (2) Фиксация печатных форм
- (3) Обработка транспортировочной пленки, используемой при поставках продукции.
- (4) Фиксация концов различных пленок.
- (5) Наклеивание на картон для крепления фотографий.

5. Общие особенности

	Параметр	Единица измерения	Значение
Толщина	Лента	мм	0,072
	Защитный слой	мм	0,110
Прочность на отрыв в направлении 180°	Клей с низкой адгезией	Н/см	0,2
	Клей с высокой адгезией	Н/см	4,3

Методика испытаний

Толщина: использовался штангенциркуль с лапкой диаметром 5 мм (стандарт JIS Z 0237).

Прочность на отрыв под углом 180°: В качестве образца использовался лист нержавеющей стали (стандарт JIS Z 1528)



6. Прочность на отрыв под углом 90° от поверхности образца (в Н/см)

Поверхность образца	Сторона с низкой адгезией	Сторона с высокой адгезией
Нержавеющая сталь (SUS 304 BA)	0,3	2,0
Алюминий	0,4	2,7
Акриловая смола	0,6	3,1
Акрилонитрил-бутадиен-стирен (АБС)	0,6	4,3
Поликарбонат	0,6	3,5
Твердый поливинилхлорид	0,8	5,4
Полиэтилен	0,2	0,3
Полипропилен	0,3	0,7

Методика испытаний Лента прикатывается резиновым валиком весом 2 кг за один проход в прямом и обратном направлении, выдерживается в течение 20 минут при 23 °С, скорость натяжения — 300 мм/мин.

7. Температурная выносливость (величина сдвига в мм)

Масса груза	Сторона с низкой адгезией	Сторона с высокой адгезией
1 кг	0,0	0,0
2 кг	0,0	0,0

Методика испытаний Лента прикатывается резиновым валиком весом 2 кг за один проход в прямом и обратном направлении на поверхности из нержавеющей стали (SUS 304) с классом шлифовки № 280. Выдерживается 1 час при температуре 80 °С, затем на нее кладут груз указанного веса, и через 1 час измеряют величину сдвига.

Конец данных

(Примечание) Результаты измерений в данном техническом паспорте приводятся в системе СИ. Если необходимы числовые значения в других системах, просим провести соответствующий пересчет.

Напоминаем, что характеристики и внешний вид могут быть изменены без предварительного уведомления. Все параметры, технологические материалы и рекомендации, приведенные в данном документе, основываются на результатах испытаний, заслуживающих доверия со стороны нашей компании, однако мы не можем дать абсолютной гарантии относительно их точности или полноты. Пользователь должен перед использованием данного изделия определить, соответствует ли оно предполагаемому назначению, и брать на себя все сопутствующие риски и ответственность. Обязательства продавца и изготовителя состоят только в том, чтобы заменять продукцию, которая имеет засвидетельствованные дефекты, а прочей ответственности они не несут. Компания не несет ответственности за параметры и рекомендации, не приведенные в данном документе, за исключением тех, которые основываются на договорах, подписанных должностными лицами компании.

- «3М» является торговой маркой компании 3М.



Акционерная компания «Сумитомо

3М»

Отдел промышленных клеев и клейких лент

158-8583

Токио, Сэтагая-ку, Тамагавадай, 2-33-1

<http://www.mmm.co.jp/tape-adh/>

После использования утилизировать.

Отпечатано в Японии.

© 3М 2009 г. Все права защищены.

IND-DS