

# VHB™



## 4943F Двусторонняя клейкая вспененная лента на акриловой основе

### Техническая информация

Изменения : Май 1997

Выпуск :

#### Описание продукта

4943 – высокоэластичная вспененная акриловая лента семейства VHB с возможностью нанесения при низких температурах (от 0°C и выше). В дополнение к этому композиция адгезива позволяет работать с самыми разнообразными типами поверхностей.

Улучшенная эластичность позволяет получать более полный контакт при работе с неровными или жесткими поверхностями. Одно из основных преимуществ 4943 – возможность получить более однородный и герметичный шов на неровных поверхностях.

Стойкость к растворителям, температурным перепадам и УФ излучению делают продукты семейства VHB™ незаменимыми как в интерьерных так в наружных применениях.

#### Физические свойства (не являются спецификацией)

<b>Тип адгезива</b>	Акриловый	<b>3M номер : A-35</b>
<b>Толщина (ASTM D-3652)</b> Лента Защитный слой Общая	1.1 мм 0.05 мм 1.15 мм	
<b>Основа</b>	Акриловая вспененная (закрытые ячейки)	
<b>Плотность</b>	720 кг/м <sup>3</sup>	
<b>Защитный слой</b>	Прозрачная пленка	
<b>Цвет ленты</b>	Серый	
<b>Срок хранения</b>	24 месяца с момента производства при хранении в заводской упаковке при 21°C & 50 % относительной влажности воздуха	

#### Характеристики (не являются спецификацией)

<b>Прочность на сдвиг</b> материал - нержавеющая сталь, перекрытие 3.23 кв. см., 10000 минут	1000 г при 20°C 500 г при 70°C	
<b>Температура эксплуатации:</b> <b>максимальная</b> Краткая (Часы/минуты) Длительная (Дни/недели) <b>минимальная</b>	150°C 90°C	
<b>Прочность на нормальный разрыв</b> материал - алюминий, площадь 6.45 кв. см, скорость 50 мм/мин	58,5 Н/см <sup>2</sup>	
<b>Адгезия к нержавеющей стали (отслаивание)</b> угол 90°, комн. темп., 72 ч выдержка, скорость 300 мм/мин	44 Н/10мм	

Дата:

Май 1997

### Характеристики (продолжение) (не являются спецификацией)

<b>Стойкость к растворителям</b> 3 цикла погружения по 20 с	После проведения испытаний с большинством растворителей включая бензин, реактивное топливо JP-4, минеральные спирты, моторные масла, аммониевые очистители, ацетон, метил этиловый кетон заметных изменений нет. Воздушная сушка 20 секунд.
<b>Стойкость к действию УФ-излучения</b>	Отличная

### Порядок применения

1. Прочность адгезионной связи зависит от степени контакта клейкой ленты с поверхностью. Для создания достаточного контакта необходимо сильно прижать ленту к поверхности.
2. Для получения оптимальной адгезии соединяемые поверхности должны быть чистыми, сухими и прочными. Для очистки поверхности рекомендуется использовать изопропиловый спирт. Соблюдайте правила личной безопасности при работе с растворителями.

- Иногда необходимо предварительное покрытие или обработка для выравнивания поверхности
- а. Большинство пористых или зернистых материалов требуют покрытия для выравнивания пов-ти
  - б. Некоторые материалы (медь, латунь, пластифицированный винил) требуют предв. обработки или покрытия для предотвращения взаимодействия между адгезивом и материалом.
3. Оптимальная температура нанесения ленты 20°C - 38°C.

- Нанесение при пониженных температурах
- Большинство высокоэффективных акриловых клейких лент имеют очень низкую начальную адгезию при температурах близких к 0°C. Ленты 4943f и 4957f позволяют производить сборку различных конструкций вне помещений и соединять холодные материалы.
- При комнатной температуре лента имеет более высокую начальную адгезию по сравнению со сравнительными лентами этого семейства.

### Применение

Ленты VHB подходят как для внутреннего так и для наружного промышленного применения. Во многих случаях они могут заменить закл,пки, сварку, жидкие клеи и другие способы постоянного соединения. Каждый продукт семейства VHB имеет свои специфические силовые характеристики, как, например, прочность на растяжение, сдвиг и отслаивание, устойчивость к растворителям, влаге и пластификаторам. Пользователь должен тщательно оценивать условия применения продукта, особенно если планируется применение в экстремальных условиях окружающей среды.

Ленты VHB подходят для применения с самыми разнообразными поверхностями, включая загрунтованное дерево, большинство пластиков, композитов и металлов.

Пластики, соединение с которыми проблематично: полипропилен, фторопласт, силиконы и другие материалы с низкой поверхностной энергией.

Соединение с пластифицированным ПВХ зависит от концентрации пластификатора который может выделяться и уменьшать силу соединения; Лента 4945 наиболее устойчива к пластификаторам.

Соединение с поверхностями с гальваническими покрытиями потенциально проблематично и должно тщательно оцениваться в каждом отдельном случае.

Для предотвращения коррозии на меди или латуни необходимо использовать только материалы с покрытием.

*Для любых поверхностей, соединение с которыми вызывает вопросы рекомендуется проводить дополнительную оценку.*

3M и VHB – торговые марки 3M Company

Представленные данные получены стандартными методами испытаний, являются средними значениями и не предназначены для спецификаций. Наши рекомендации по использованию наших продуктов основаны на тестах, которые мы считаем достоверными, тем не менее мы просим Вас провести собственные испытания на предмет пригодности для Вашего частного применения.